

DESCRIZIONE TECNICA - MACCHINA BASE

CORSE

Asse X	650 mm
Asse Y	400 mm
Asse Z	300 mm

TAVOLA

Dimensione tavola	800x500 mm
Area di Lavoro	650x400x300 mm
Massimo ingombro pezzo	850x450x400 mm
Massimo carico sulla tavola	300 Kg

MANDRINO

Massima velocità Mandrino	24.000 rpm
Coppia	24/30 Nm
Potenza	15/19 Kw
Tipo di attacco utensile	HSK-A50

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

Asse X	60.000 mm/min
Asse Y	60.000 mm/min
Asse Z	30.000 mm/min

MAGAZZINO

Capacità utensili	n°30
Lunghezza max utensile	200 mm
Ø max. utensile	75 mm
Peso max. utensile	7Kg

DIMENSIONI VITI

Asse X	mm 32 passo 20
Asse Y	mm 50 passo 25
Asse Z	mm 32 passo 10

DIMENSIONI DELLA MACCHINA

Altezza	2.650 mm
Ingombro a terra (larghezza x profondità)	1.975 x 2.550 mm
(con vaschetta refrigerante)	2.200 x 2.550 mm
Peso della macchina	5.200Kg

MADE IN ITALY


OPEN
MACHINE TOOLS

AUCTOR 643 - ACCESSORI OPZIONALI

- Mandrino alta coppia/potenza **18.000 RPM**
- Mandrino alta velocità **40.000 RPM**
- Righe ottiche per assi lineari X, Y, Z
- Evacuatore trucioli a **tappeto**
- Sistema di microlubrificazione **minimale**
- Unità refrigerante **alta pressione** attraverso il mandrino
- Sonda di misura lunghezza ed integrità utensile **a contatto**
- Sonda di misura **pezzo**
- **Aspiratore** polveri di grafite
- Predisposizione per gestione e controllo **4° asse**
- Predisposizione per **automazione**
(comprende porta automatica e interfaccia robot)

CNC - FANUC OI-MF PLUS

- Monitor **Touch screen 15" LCD**
- Interfaccia uomo/macchina iHMI **semplice/efficiente/intuitiva**
- 4 Assi controllati simultaneamente **(X/Y/Z/A)**
- Funzione macro operatore **Standard**
- Controllo avanzamento alta velocità
- Data Server



CONTATTI

OPEN MACHINE TOOLS

LOCATION: strada per Carrone, 30. Strambino (TO). Italy
CALL US ON: (+39) 0125639370
MAIL: info@open-mt.it

AUCTOR 643

AUCTOR 643

La tavola fissa inserita sotto la struttura **Gantry** consente di avere tutta la cinematica della macchina completamente isolata dalla zona lavoro evitando di essere sottoposta all'esposizione di trucioli e liquido refrigerante.

Le accelerazioni dell' **Auctor 643** fanno sì che la macchina sia particolarmente indicata per settori dove la velocità di esecuzione e la precisione siano al primo posto.

La macchina è stata progettata per poter essere servita agevolmente con carico manuale fronte macchina, da un Robot antropomorfo, sia frontalmente che lateralmente o con un caricatore innovativo totalmente studiato e sviluppato da Open.



Il Magazzino utensili inserito all'interno della macchina è completamente isolato dall'area di lavoro e consente di alloggiare fino a **30 utensili**. L'accesso al magazzino avviene attraverso una porta posteriore che permette un attrezzaggio macchina agevole e particolarmente comodo per l'operatore.

Le viti degli assi lineari rispettivamente da 50 mm passo 25 sull'asse Y, da 32 mm passo 10 per l'asse Z e 32 mm passo 20 per l'asse X insieme alle guide da 35 mm con pattini a ricircolo di sfere da alla macchina una rigidità altamente superiore rispetto ai principali competitor.

Auctor 643 nasce come centro di lavoro a 3 assi ma, grazie alla sua progettazione ed al controllo Fanuc Oi-MF Plus di ultimissima generazione, è facilmente implementabile con una tavola girevole 4° asse o 4° e 5° asse, totalmente gestibile dal controllo numerico.

La gamma dei mandrini proposti totalmente costruiti in Italia consente al cliente di configurare la macchina secondo le sue esigenze di lavorazione e materiali. Tutti i nostri mandrini hanno la possibilità di avere il passaggio del refrigerante ad alta pressione, fino a **70 Bar** attraverso il mandrino.

Tutta la carteratura interna costruita in acciaio inox, i lavaggi nella zona lavoro ed il trasportatore trucioli a tappeto sono stati progettati per consentire un'evacuazione dei trucioli ottimali.

Inoltre, grazie allo scudo in acciaio inox posizionato dietro il mandrino, l'area di lavoro rimane totalmente isolata da tutta la parte elettronica, dai motori, dalle guide e dal magazzino utensili consentendo di avere tutti gli organi sensibili e di movimento sempre al riparo dai trucioli e dal liquido lubrorefrigerante.

- STRUTTURA A PONTE SOTTOPOSTA AD ANALISI FEM
- PRECISIONE E VELOCITÀ
- MANDRINO FINO A 40.000 GIRI

I NOSTRI MANDRINI

VELOCITÀ	MOTORE	ATTACCO
24.000 rpm (std)	19 kW 30 Nm	HSK-A63 HSK-A50 BT-40 BT-30
18.000 rpm	23,1 kW 51 Nm	HSK-A63 BT-40
40.000 rpm	12,2 kW 5,6 Nm	HSK-E32

COMPONENTISTICA DI ALTISSIMA QUALITÀ



AUCTOR 643 - CAMPI DI APPLICAZIONE



· STAMPO IN STAVAX 52 HRC

· ELETTRODO IN RAME

· MEDICALE
PROTESI IN TITANIO Ti6Al4V

